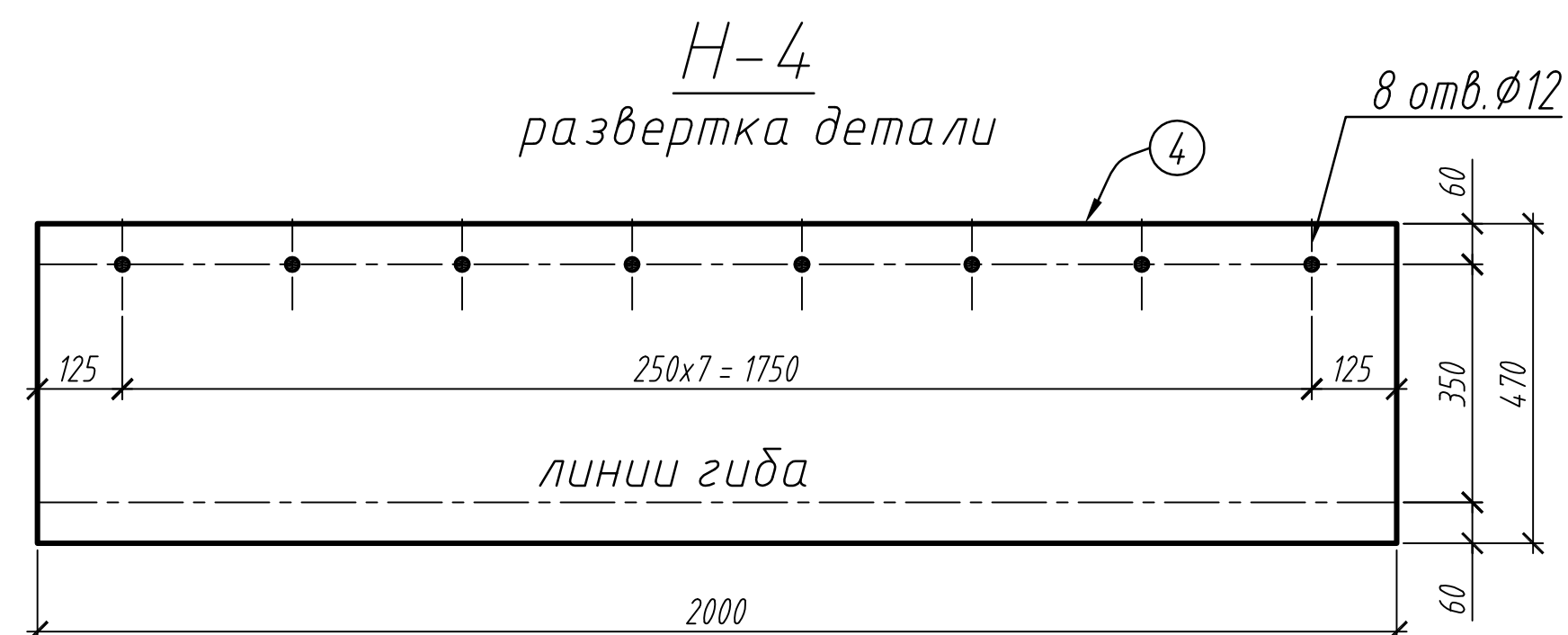
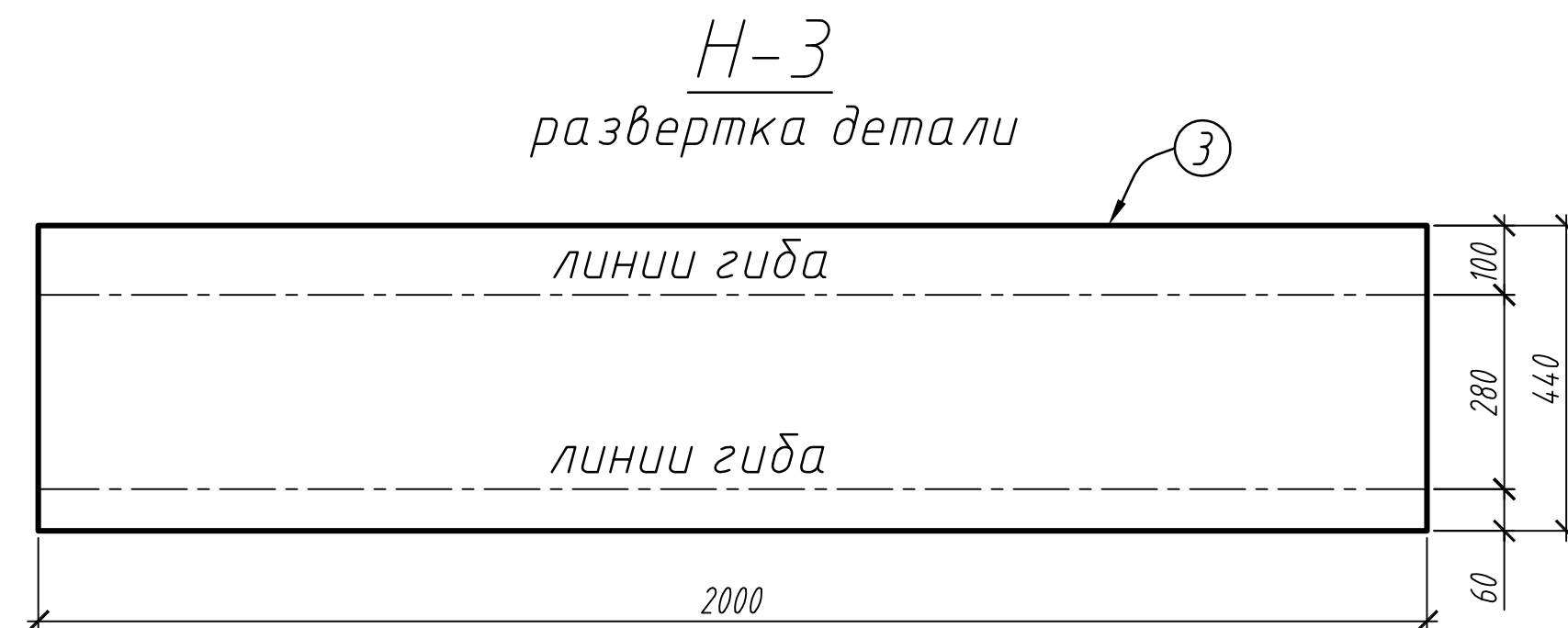
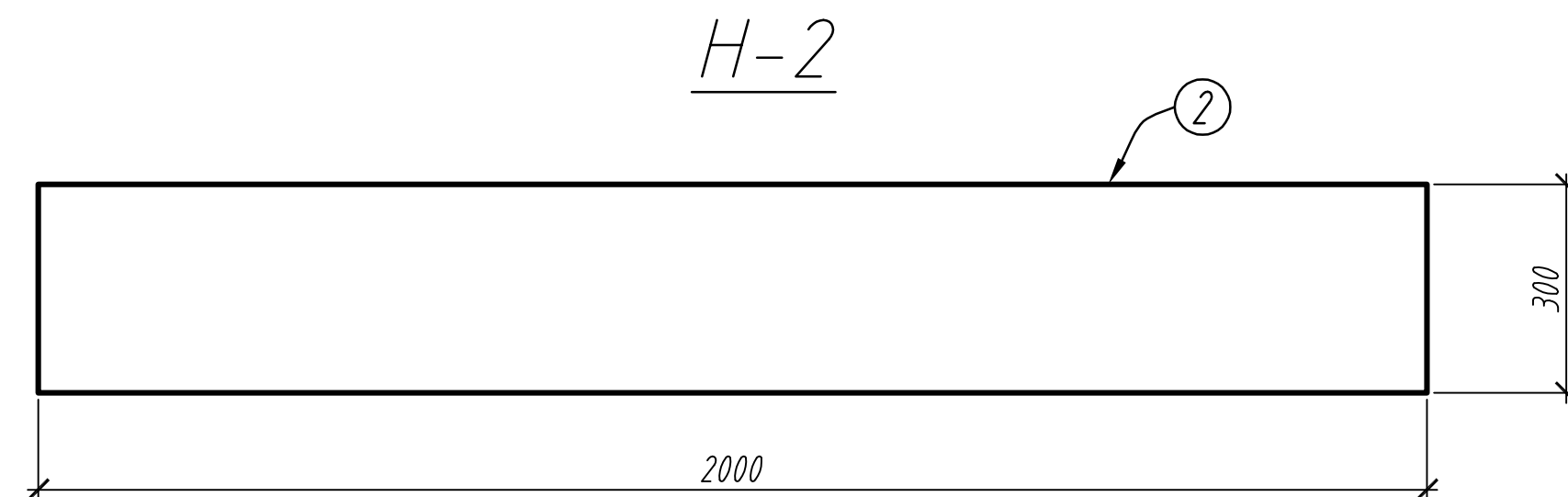
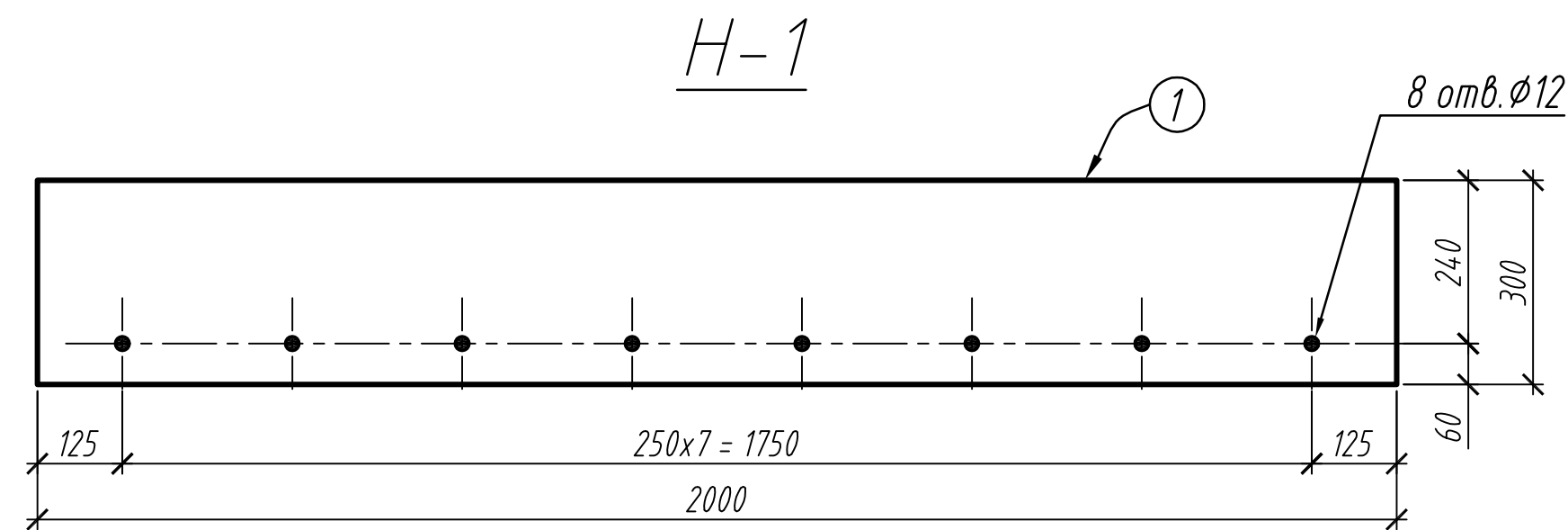


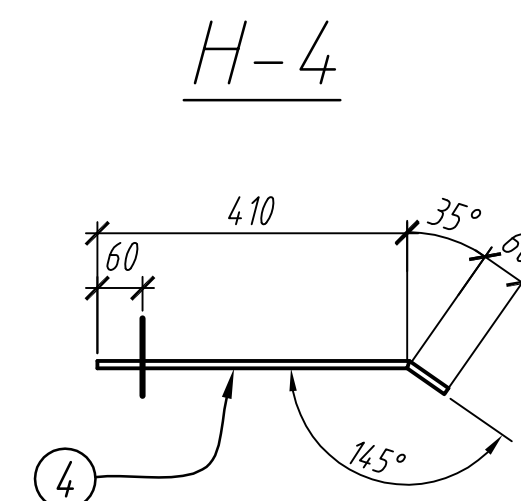
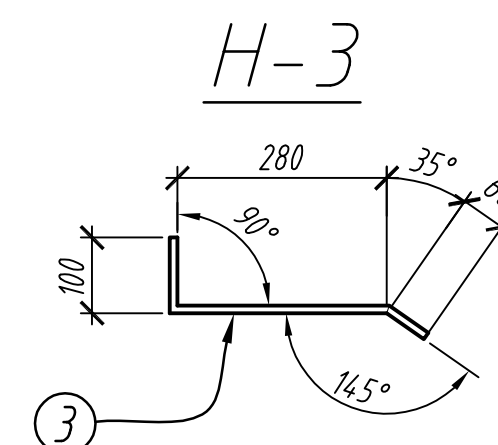


Требуется изготовить

Марка	Кол-во	Масса, кг	
		Марки	Всех
H-1	24	9,4	225,6
H-2	11	12,6	138,6
H-3	5	13,8	69,0
H-4	8	14,8	118,4
Лк-1	233	116,6	27167,8
Лс-1	210	116,6	24486,0
		51653,8	
Всего:			52205,4

Спецификация металлопроката на один отправочный элемент

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во		Масса, кг			Марка стали	Примеч.
				т	н	Дет.	Всех	Марки		
H-1	1	-300x2	2000	1		9,4	9,4	9,4	C235	отв. Ø12
H-2	2	-400x2	2000	1		12,6	12,6	12,6	C235	
H-3	3	-440x2	2000	1		13,8	13,8	13,8	C235	гнуть
H-4	4	-470x2	2000	1		14,8	14,8	14,8	C235	гнуть
Лк-1		ГН~ 870x35x2,5	6000	1		116,56	116,6	116,6	C235	S=5,22м²
Лк-1		ГН~ 870x35x2,5	6000	1		116,56	116,6	116,6	C235	S=5,22м²



- Общие указания и ведомость рабочих чертежей основного комплекта смотри лист 1.
- Монтажную схему смотри лист 4, 5.
- Материал конструкций - сталь класса C235 по ДСТУ 8539:2015. Допускается применение стали S235JR.
- Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 за два раза по грунтовке ГФ-021. Допускается замена на эмаль ХВ-124, по грунтовке ХС-010.
- Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування", ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції сталеві будівельні. Вимоги до виготовлення".

						ПК 013690-АС		
						ТЭЦ. Турбинный цех		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата	Восстановление конструкции кровли, разрушенных вследствие взрывной волны и осколочного поражения машинного зала в осях "Б-17" пролета "Б-В".		
Разраб.	Евчак	Евчак	08.26					
Проверил			08.26					
ВИК	Евчак	Евчак	08.26					
Нач.отд.	Анистратов		08.26			Нащельник Н-1...Н-4. Лист Лк-1...Лс-1.		
Н. контр.	Анистратов		08.26					
						Стад.	Лист	Листов
						Р	14	